



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
<div>Z542</div> <div>1/2</div>	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 5 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNÝ SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ:</p> <p>5. PATER ŠÍŘKY 600 MM</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 1700 MM PO 1500 MM – 6 KS 1,7 m x 16 kg/m x 6 KS = 163,2 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 0,600 MM 5X6 KS = 30 KS 30 x (0,6 m x 10,6 kg/m) = 190,8 kg</p> <p>3 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 180 KG</p> <p>– <u>HMOTNOST OCELI CELKEM: 588 kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</u></p> <p>– <u>POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 36 ks</u></p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	588 KG OCELI 492 KS CHEM. KOTEV	